

	<b>PIANO DI LAVORO SVOLTO</b>	Documento – MR-28 Livello rev. 05 Data rev. 16/05/2019
---	-------------------------------	--

**ANNO SCOLASTICO \_\_2018\_\_/\_2019\_\_**

Docente:	Archetti Mauro/ Cod. Giovinazzo Antonio		
Disciplina:	TMA		
Classe: 3	Sez. P		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

## PIANO DI LAVORO SVOLTO:

### LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

Tecnologie meccaniche e applicazioni 1 - Hepli
--

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA'	METODOLOGIE – STRUMENTI UTILIZZATI –SITI FRUITI
------------------	---	---

	AFFRONTATI	
<b>Metrologia</b>  Enti di standardizzazione: ISO, EN, UNI Tolleranze dimensionali: definizione Gradi di tolleranze normalizzati IT Posizione della tolleranza Accoppiamenti con tolleranze Sistema foro base Accoppiamenti raccomandati  Tolleranze geometriche: definizione Segni grafici e indicazione sui disegni  Rugosità superficiale: definizioni generali Valori e misura della rugosità Il rugosi metro: utilizzo Indicazione della rugosità sui disegni	Testo Appunti  Esempi di calcolo di quote con tolleranze  Esempi di calcolo di accoppiamenti  Disegno a mano libera e in autocad di particolari meccanici con tolleranze e rugosità  Esercitazione con misurazione della rugosità con il rugosimetro	LIM Laboratorio di autocad Laboratorio di sistemi
<b>Materiali</b> Proprietà meccaniche e tecnologiche Simboli chimici Acciai e ghise: definizione Ciclo siderurgico integrale e suoi prodotti  Designazione degli acciai UNIEN10027 : numerica e alfanumerica Acciai del gruppo 1 Acciai del gruppo 2 Acciai per utensili Famiglie di acciai: da bonifica, per molle, inossidabili  Ghise: bianche e grige Designazione delle ghise bianche Ghise grige: sferoidali e lamellari Designazione delle ghise lamellari e sferoidali  Leghe del rame: designazione Leghe dell'alluminio : designazione Leghe del magnesio: designazione  Metallurgia delle polveri: fasi Materiali per la produzione delle polveri	Testo Appunti	LIM Video
<b>Lavorazioni meccaniche</b>  Metallurgia delle polveri: fasi	Appunti Slide Testo	LIM Video di aziende del settore Laboratorio officina

Metalli duri: materiali utilizzati  Inseriti: designazione Angoli caratteristici: spoglia inferiore, spoglia superiore, di taglio, di registrazione Inseriti: designazione  Utensili : materiali e velocità di taglio Parametri di taglio: velocità di taglio, numero di giri, profondità di passata, sezione del truciolo, velocità di avanzamento, tempo macchina, forza di taglio, potenza di taglio, potenza motore, potenza assorbita, energia assorbita, costo dell'energia.	Cataloghi della Sanndwik-Coromat   Calcolo e scelta dei parametri di taglio Calcolo del costo dell'energia assorbita	
<b>Sicurezza</b> Legge 81/2008 Organizzazione del lavoro Rischi meccanici e attrezzature Rischio caduta dall'alto Rischio movimentazione pesi Ambienti di lavoro	Slide ASL	LIM
<b>Disegno meccanico</b> Disegno a mano libera su carta millimetrata Principali comandi di autocad 2 D e 3D Disegno di particolari meccanici Quotatura: norme	Disegno al computer e stampa	Laboratorio autocad: computer, stampante e plotter

## EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

Stage formativo presso aziende del settore Incontro con Adecco e industriali della zona
--

Iseo, 15/06/2019

Rappresentati degli studenti

Firma del docente

\_\_\_\_\_ *Antonio Giovanni Giovinazzo*