

	PIANO DI LAVORO SVOLTO	Documento – MR-28 Livello rev. 05 Data rev. 16/05/2019
---	-------------------------------	--

ANNO SCOLASTICO __2018__/_2019__

Docente:	Archetti Mauro/ Cod. Giovinazzo Antonio		
Disciplina:	TMA		
Classe: 3	Sez. P		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

PIANO DI LAVORO SVOLTO:

LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

Tecnologie meccaniche e applicazioni 1 - Hepli

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA’ AFFRONTATI	METODOLOGIE – STRUMENTI UTILIZZATI –SITI FRUITI
Metrologia Enti di standardizzazione: ISO, EN, UNI Tolleranze dimensionali: definizione Gradi di tolleranze normalizzati IT Posizione della tolleranza Accoppiamenti con tolleranze Sistema foro base Accoppiamenti raccomandati Tolleranze geometriche: definizione Segni grafici e indicazione sui disegni Rugosità superficiale: definizioni generali Valori e misura della rugosità Il rugosi metro: utilizzo Indicazione della rugosità sui disegni	Testo Appunti Esempi di calcolo di quote con tolleranze Esempi di calcolo di accoppiamenti Disegno a mano libera e in autocad di particolari meccanici con tolleranze e rugosità Esercitazione con misurazione della rugosità con il rugosimetro	LIM Laboratorio di autocad Laboratorio di sistemi
Materiali Proprietà meccaniche e tecnologiche Simboli chimici Acciai e ghise: definizione Ciclo siderurgico integrale e suoi prodotti Designazione degli acciai UNIEN10027 : numerica e alfanumerica Acciai del gruppo 1 Acciai del gruppo 2 Acciai per utensili Famiglie di acciai: da bonifica, per molle, inossidabili Ghise: bianche e grige Designazione delle ghise bianche Ghise grige: sferoidali e lamellari Designazione delle ghise lamellari e sferoidali	Testo Appunti	LIM Video

<p>Leghe del rame: designazione Leghe dell'alluminio : designazione Leghe del magnesio: designazione</p> <p>Metallurgia delle polveri: fasi Materiali per la produzione delle polveri</p>		
<p>Lavorazioni meccaniche</p> <p>Metallurgia delle polveri: fasi Metalli duri: materiali utilizzati</p> <p>Inseriti: designazione Angoli caratteristici: spoglia inferiore, spoglia superiore, di taglio, di registrazione Inseriti: designazione</p> <p>Utensili : materiali e velocità di taglio Parametri di taglio: velocità di taglio, numero di giri, profondità di passata, sezione del truciolo, velocità di avanzamento, tempo macchina, forza di taglio, potenza di taglio, potenza motore, potenza assorbita, energia assorbita, costo dell'energia.</p>	<p>Appunti Slide Testo Cataloghi della Sanndwik-Coromat</p> <p>Calcolo e scelta dei parametri di taglio Calcolo del costo dell'energia assorbita</p>	<p>LIM Video di aziende del settore Laboratorio officina</p>
<p>Sicurezza Legge 81/2008 Organizzazione del lavoro Rischi meccanici e attrezzature Rischio caduta dall'alto Rischio movimentazione pesi Ambienti di lavoro</p>	Slide ASL	LIM
<p>Disegno meccanico Disegno a mano libera su carta millimetrata Principali comandi di autocad 2 D e 3D Disegno di particolari meccanici Quotatura: norme</p>	Disegno al computer e stampa	Laboratorio autocad: computer, stampante e plotter

EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

Stage formativo presso aziende del settore
Incontro con Adecco e industriali della zona

