



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 09
Data rev. 25/05/2023

ANNO SCOLASTICO __2022__/_2023__

Docente:	Cosenza Salvatore		
Disciplina:	LTE		
Classe: 3 ^a	Sez. N		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

PIANO DI LAVORO SVOLTO

LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

	PIANO DI LAVORO SVOLTO	Documento – MR-28 Livello rev. 09 Data rev. 25/05/2023
---	-------------------------------	--

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE (anche laboratoriali) – STRUMENTI UTILIZZATI RISORSE DIGITALI	COMPETENZE VALUTATE** (solo per classi IPS)	*
------------------	---	---	---	---



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 09
Data rev. 25/05/2023

ANTINFORTUNISTICA D.Lsg. 81/2008. Segnaletica del reparto di macchine utensili. Individuazione delle situazioni di rischio sicurezza nell'attività lavorativa rischi specifici		Lezione frontale Appunti Presentazioni PowerPoint	I.6	
METROLOGIA Comparatore, micrometri. Caratteristiche ed uso. Esercizi di lettura degli strumenti di misura.		Lezione frontale Esercitazione in laboratorio Appunti Presentazioni PowerPoint	I.4	
LAVORAZIONI AL BANCO Operazioni di limatura e di tracciatura. Assemblaggio di particolari	Assemblaggio dei particolari di una morsa	Lezione frontale Impostazione laboratoriale delle lezioni Esercitazione in laboratorio Appunti Presentazioni PowerPoint	I.2	
FILETTATURE METRICHE Caratteristiche, tabelle, parametri necessari per la realizzazione pratica al tornio Determinazione dei diametri di preparazione per filettature interne ed esterne Lettura delle tabelle delle filettature metriche triangolari	UDA: Studio e realizzazione di un impianto automatico di distribuzione (realizzazione di un particolare meccanico)	Lezione frontale Esercitazione in laboratorio Appunti Grafici / tabelle Presentazioni PowerPoint	I.2	
FOGLI DI LAVORAZIONE Sequenze operative, scelta degli utensili e degli strumenti di misura e controllo, scelta dei parametri tecnologici. Compilazione del foglio di lavorazione per le esercitazioni svolte.		Lezione frontale Impostazione laboratoriale delle lezioni Appunti Grafici / tabelle	I.2 I.1	



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 09
Data rev. 25/05/2023

MACCHINE UTENSILI TORNIO: Tornitura interna (cilindrica e conica), uso del trascinatore e della piattaforma a morsetti indipendenti Tecniche di controllo del posizionamento del particolare da lavorare (sul tornio, sul trapano e sulla fresatrice) TRAPANO: Lavorazioni, utensili, scelta del numero di giri nelle lavorazioni. Foratura, alesatura, lamatura e svasatura. FRESATRICE: Lavorazioni, scelta del numero di giri nelle lavorazioni. Utensili. Squadratura, lavorazioni di gradini, gole, parti inclinate, asole ecc. Realizzazione di particolari da assemblare. Attrezzatura: <ul style="list-style-type: none">Trascinatori	UDA: Studio e realizzazione di un impianto automatico di distribuzione (realizzazione di un particolare meccanico) accoppiamento tampone – Anello (con foro cilindrico e con foro conico)	Lezione frontale Impostazione laboratoriale delle lezioni Esercitazione in laboratorio Appunti Grafici / tabelle	I.2	
SISTEMI (PNEUMATICA) Valvole direzionali: 2/2, 3/2 NA/NC, 5/2 Valvole seletttrici, Valvole a due pressioni TECNICA CIRCUITALE: <ul style="list-style-type: none">Lettura di schemi pneumatici	Collegamento di circuiti per verificarne il corretto funzionamento	Lezione frontale Esercitazione in laboratorio Appunti Grafici / tabelle Presentazioni PowerPoint	I.1	



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 09
Data rev. 25/05/2023

ESERCITAZIONI PRATICHE

TORNIO

Es. n° 1 accoppiamento tampone –
Anello (con foro cilindrico e con
foro conico)

FRESATRICE

Es. n° 1 costruzione di particolari di una
morsa

SISTEMI

collegamento di circuiti pneumatici

LAVORO DI:

- assemblaggio di particolari meccanici

UDA:

- Lavorazione di una forcella da
collegare all'asta di un cilindro
pneumatico

Esercitazione in laboratorio

* Indicare con una “X” gli argomenti trattati in compresenza tra docenti curricolari e ITP in IP – IT

** Esempio: competenza G.9 (*per indicare la competenza 9 dell'Area Generale*); competenza I.6 (*per indicare la competenza 6 dell'Area di Indirizzo*)



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 09
Data rev. 25/05/2023

EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

Firma del Docente

Cosenza Salvatore