

	PIANO DI LAVORO SVOLTO	Documento – MR-28 Livello rev. 05 Data rev. 16/05/2019
---	-------------------------------	--

ANNO SCOLASTICO __2018 __/ __2019__

Docente:	Liuzzi Antonio		
Disciplina:	Laboratori Tecnologici Ed Esercitazioni		
Classe: 3^	Sez. M		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

PIANO DI LAVORO SVOLTO:

LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE – STRUMENTI UTILIZZATI –SITI FRUITI
<u>Sicurezza e tutela ambientale</u> Regole e modalità di comportamento (generalì e specifiche).	Appunti - Fotocopie Valutare i rischi connessi al lavoro. Applicare le misure di prevenzione all'interno di un laboratorio rispettando le norme di sicurezza	Esercitazioni pratiche Utilizzo DPI risorse di rete
<u>Processi caratteristici della tecnologie meccanica</u> Caratteristiche costruttive e funzionali delle principali macchine utensili: tornio, fresatrice trapano Principali utensili e loro utilizzo. Attrezzature di dotazione del tornio, fresatrice trapano Principali lavorazioni su macchine utensili: foratura, tornitura, fresatura, ecc <u>Controllo numerico</u> <u>Cenni</u> Caratteristiche costruttive e funzionali di un tornio a cnc	Appunti - Fotocopie Passare dal disegno del pezzo al processo lavorativo Organizzare le attività lavorative alle macchine utensili ed al banco Realizzazione di un Dissipatore Giunto articolato Calcolare le coordinate geometriche del profilo di un semplice pezzo meccanico	Lezioni frontali, dialogate, illustrative e dimostrative Esercitazioni guidate e pratiche Lavori di gruppo Utilizzo DPI Risorse di rete
<u>Lavorazioni Al banco</u> Principali lavorazioni al banco Caratteristiche funzionali d e di lavori dei principali utensili attrezzi e strumenti utilizzati nelle lavorazioni al banco	Montaggio e smontaggio di semplici attrezzature	
MANUTENZIONE ordinaria	Riordino e pulizia del proprio posto di lavoro	

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE – STRUMENTI UTILIZZATI –SITI FRUITI
<u>Disegno meccanico</u> Disegno a mano libera- Rappresentazioni in assonometria – Proiezioni ortogonali – Norme di rappresentazione Disegno con autocad	Leggere ed interpretare i disegni tecnici, Disegnare correttamente un manufatto rispettando forma e dimensioni, utilizzando le tecniche compiute rizzate Disegnare un organo meccanico a mano libera e con l'ausilio del cad, Disegno di assiemi del giunto articolato	Lezioni frontali, dialogate, illustrative e dimostrative Esercitazioni guidate e pratiche Lavori di gruppo PC Risorse di rete
<u>Misurazione E Controllo</u> Caratteristiche costruttive e funzionali lizzo dei principali strumenti di misura e di controllo utilizzati	Fotocopie Controlli in itinere durante le lavorazioni Collaudo dei pezzi verificando lo stato dello strumento	Lezioni frontali, dialogate, illustrative e dimostrative Esercitazioni guidate e pratiche Lavori di gruppo Utilizzo DPI Risorse di rete
MANUTENZIONE ordinaria Componenti di apparecchiature meccaniche o di semplici impianti ed i vari materiali impiegati,	Interventi di smontaggio e montaggio per la sostituzione di semplici componenti Meccanici	Lezioni frontali e dialogate Esercitazioni guidate e pratiche Lavori di gruppo Utilizzo DPI Risorse di rete
Procedure -Documentazione Tecnica Successione delle operazioni da compiere per la produzione di un particolare meccanico, nel rispetto delle indicazioni fornite dal disegno esecutivo. Criteri da adottare per l'impostazione di un ciclo di lavorazione	Stesura scheda informativa Stesura scheda lavorazione Relazioni tecniche	Lezioni frontali e dialogate Esercitazioni guidate e pratiche Lavori di gruppo Utilizzo DPI Risorse di rete
ALTERNANZA Stage formativo presso aziende del settore	Relazione tecnica	Interventi di collaborazione- assistenza ed autonoma Macchine, attrezzature e strumenti

		dell'azienda ospitante
--	--	------------------------