



## PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28  
Livello rev. 09  
Data rev. 25/05/2023

**ANNO SCOLASTICO 2022/2023**

Docente:	PICONE GIUSEPPE		
Disciplina:	L.T.E. (Laboratorio di Meccanica)		
Classe: 1	P		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

## PIANO DI LAVORO SVOLTO

### LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

-----
-------



## PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28  
Livello rev. 09  
Data rev. 25/05/2023

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE (anche laboratoriali) – STRUMENTI UTILIZZATI RISORSE DIGITALI	COMPETENZE VALUTATE** (solo per classi IPS)	*
<b>ANTINFORTUNISTICA:</b> -D.L.sg. 81/2008 Segnaletica del reparto di macchine utensili. -Individuazione delle situazioni di rischio sicurezza nell'attività lavorativa, rischi specifici.	Appunti - Presentazioni Power Point	Lezioni frontali		
	-	-		
<b>LAVORAZIONI AL BANCO:</b> - Operazioni di limatura e di tracciatura - Assemblaggio di particolari	Appunti - Presentazioni Power Point	Lezioni frontali: - Impostazione laboratoriale delle lezioni con esercitazioni in Laboratorio		
<b>FILETTATURE METRICHE:</b> - Caratteristiche , Tabelle, parametri, necessari per la realizzazione pratica al tornio. -Determinazione dei diametri di preparazione per filettature interne ed esterne. -Lettura delle tabelle delle filettature metriche triangolari.	Appunti - Presentazioni Power Point - Grafici e tabelle	Lezioni frontali: - Esercitazioni in Laboratorio		
<b>FOGLI DI LAVORAZIONE:</b> -Sequenze operative, - scelta degli utensili e degli strumenti di misura e controllo, -scelta dei parametri tecnologici per le esercitazioni svolte.	Appunti : Grafici / tabelle	Lezioni frontale: - Impostazione laboratoriale delle lezioni - Esercitazioni in laboratorio		
<b>MACCHINE UTENSILI : TORNIO:</b> - Tornitura interna (cilindrica e conica) uso del trascinatore e della piattaforma a morsetti indipendenti Tecniche di controllo del posizionamento del	Appunti : Grafici / tabelle	<b>Lezione frontale</b> Impostazione laboratoriale delle lezioni Esercitazioni in laboratorio.		



## PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28  
Livello rev. 09  
Data rev. 25/05/2023

particolare da lavorare ( sul tornio, sul trapano, e sulla fresatrice)  <b>TRAPANO:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Lavorazioni utensili, scelta del numero di giri nelle lavorazioni.</li><li>- Foratura , alesatura, lamatura e svasatura.</li></ul> <b>FRESATRICE:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Lavorazioni , scelta del numero di giri nella lavorazioni.</li><li>- Utensili.</li><li>- Squadratura, lavorazioni di gradini , gole, parti inclinate, asole, ecc.</li><li>- Realizzazione di particolari da assemblare.</li><li>- Attrezzatura:</li><li>- Autocentrante a morsetti indipendenti (tornio)</li><li>- Trascinatori</li></ul>				
<b>FOGLI DI LAVORAZIONE</b> Sequenze operative, Compilazione del foglio di lavorazione per le esercitazioni svolte.	<b>Fornito disegni e tabelle</b>	<b>Lezione frontale</b> Impostazione laboratoriale delle lezioni Esercitazioni in laboratorio		



## PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28  
Livello rev. 09  
Data rev. 25/05/2023

<b>– U.D.A</b> <b>Approfondimento disciplinare o di asse</b>	<b>Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali</b>	<b>Lezione frontale</b> <b>Impostazione laboratoriale delle lezioni</b> <b>Esercitazioni in laboratorio</b>			
<b>n.1 – Realizzazione di un perno con gradini cilindrici.</b>	Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali				
<b>n.2 – Realizzazione di un perno con gradini cilindrico con conicità.</b>	Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali				
<b>n.3 - Realizzazione di un perno a gradini per accoppiamento di un anello.</b> (UDA di riferimento di asse: Studio e realizzazione di un accoppiamento)	Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali				
	Individuare materiali, strumenti, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio				

\* Indicare con una “X” gli argomenti trattati in compresenza tra docenti curricolari e ITP in IP – IT

\*\* Esempio: competenza G.9 (per indicare la competenza 9 dell’Area Generale); competenza I.6 (per indicare la competenza 6 dell’Area di Indirizzo)



## PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28  
Livello rev. 09  
Data rev. 25/05/2023

### EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

**Firma del Docente**

**Picone Giuseppe**